



KUNSTSTOFFTECHNIK



[www.w-p-k.de](http://www.w-p-k.de)

PRÄZISIONSTEILE AUS KUNSTSTOFF



Kranhandsteuerung

## PROFIL

Sich ständig an den Anforderungen der Kunden zu orientieren und diesen mit besonderer Aufmerksamkeit zu begegnen, ist einer der Leitsätze von WPK. Dabei stehen die Qualität, kurze Lieferzeiten und absolute Termintreue immer im Fokus unseres Handelns.

Seit der Gründung des Unternehmens – im Jahr 1967 in Radevormwald – entwickeln, konstruieren und fertigen wir Prototypen, Spritzgussformen, technische Kunststoffteile und fertig montierte Baugruppen für unterschiedlichste Branchen.

## STRATEGIEN UND ZIELE

Wir betreuen weltweit eine Vielzahl zufriedener Kunden, die mit individuellen Ansprüchen an unser Team herantreten und mit denen wir gemeinsam optimale Lösungen entwickeln.

Zuverlässigkeit und Qualitätsbewusstsein, im Zusammenspiel mit fairem Handeln, waren von Anfang an unsere Maximen. Das ist auch bis heute unser täglicher Ansporn.





**02** PROFIL  
STRATEGIEN UND ZIELE

**04** ENTWICKLUNG UND OPTIMIERUNG  
IDEEN

**05** FORMENBAU UND PFLEGE  
MASCHINENPARK

**06** GRAPHITELEKTRODEN  
HIGH SPEED EAGLE V5

**08** KUNSTSTOFFSPRITZGUSS  
TECHNIK UND MATERIALIEN

**09** BAUGRUPPENMONTAGE  
KUNDENMEINUNG

**10** QUALITÄTSKONZEPT  
QUALITÄTSSICHERUNG

**11** REFERENZBEISPIELE



**Besuchen Sie uns auch  
auf [www.w-p-k.de](http://www.w-p-k.de)**





## ENTWICKLUNG UND OPTIMIERUNG

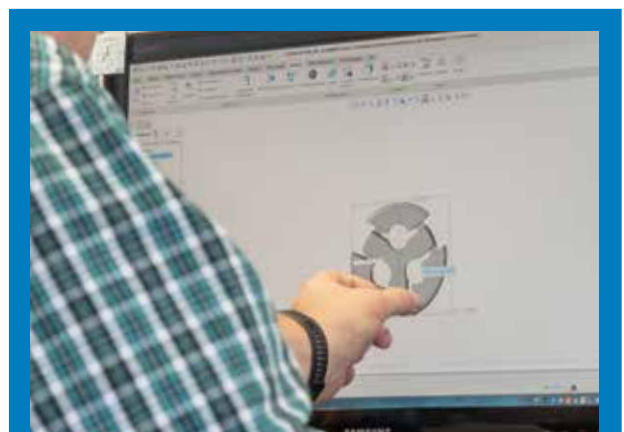
Schon bei der Entwicklung und Gestaltung eines Kunststoffteiles berücksichtigen wir alle Leistungsmerkmale und den zukünftigen Einsatzzweck. Das geht weit über die reine Artikelgestaltung hinaus. Schließlich ist ein sehr gut durchdachtes Produkt die Grundlage für eine erfolgreiche Arbeit.

Sowohl das umfangreiche Fachwissen unserer Mitarbeiter, als auch das große Potenzial an Kreativität und eine Ausstattung mit modernster 3D CAD Software ermöglichen das Erstellen hochwertiger Lösungen bei der Entwicklung und Konstruktion.

## IDEEN

Wir möchten für unsere Kunden nicht nur der klassische Fertigungsbetrieb sein, sondern auch als Partner und Berater auftreten. Dabei ist es uns wichtig, mit unseren Kunden gemeinsam Lösungen zu entwickeln und ggfs. Bauteile zu optimieren. Neben der Perfektion des Bauteils steht natürlich auch der Aspekt der Wirtschaftlichkeit.

Unser qualifiziertes Team hat stets das Ziel, ein perfektes Ergebnis zu erreichen. Soweit es die Aufgabenstellung erfordert, dienen umfangreiche Gespräche und eine Ideenphase zur Lösungsfindung. Die Optimierung einer gelieferten CAD-Zeichnung kann beispielsweise eine solche Herausforderung für uns sein.



## IDEEN IN KÜRZE

- Einsatzzweck und Leistungsmerkmale bestimmen die Gestaltung
- modernste 3D CAD Software ermöglicht die Erstellung hochwertiger Bauteile
- ein qualifiziertes Team erarbeitet gemeinsam mit unseren Kunden die Lösung und optimiert bei Bedarf die Idee





## FORMENBAU UND -PFLEGE

Ein Spritzgussteil kann nur so gut sein, wie die Form, aus der es gefertigt wird. Das gilt sowohl für Klein- als auch für Großserienfertigung.

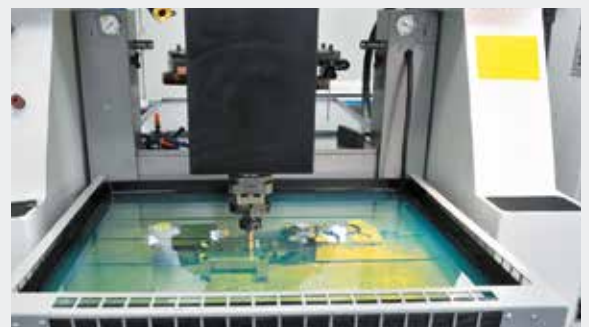
Unsere kompetenten und geschulten Fachkräfte im Formenbau, sowie der moderne Maschinenpark gewährleisten Ihnen qualitativ hochwertige Formen. Dabei achten wir darauf, sowohl durch wettbewerbsfähige Konditionen, als auch durch kurze Lieferzeiten weiter zu punkten.

### Formpflege

Durch genaue Kontrollen der Form nach der Produktion sorgen wir dafür, dass auch bei der nächsten Charge alles wieder reibungslos läuft. Ihre Form wird nach jeder Produktion fachmännisch gewartet.

## MASCHINENPARK

Unser mit modernsten Maschinen ausgestatteter Werkzeugbau sorgt für höchste Qualität der Formen.



## DIE GRAPHITELEKTRODEN

Mit unserer Hochleistungsfräsmaschine, der HIGH SPEED EAGLE V5, haben wir uns auf die Herstellung von Graphitelektroden für Erodiermaschinen spezialisiert. Durch die vollgekapselte Bauweise ist sie die ideale Maschine für die automatisierte Bearbeitung von Graphit und andere staubende Materialien.

### Warum Graphitelektroden?

Generell ist Graphit einfacher zu verarbeiten, als andere Elektrodenmaterialien z.B. Kupfer. Damit ist die Herstellung nicht nur schneller, sondern auch kostengünstiger. Zudem ist Graphit thermisch stabil, wodurch es sich im Erodierprozess nicht verformt und garantiert damit eine höhere Genauigkeit. Des Weiteren sind durch die höhere Leitfähigkeit hohe Abtragsraten beim Erodieren möglich.

### Herstellung von Graphitelektroden in Lohnarbeit

Wir bieten die Herstellung von Elektroden unabhängig von unserer Kernkompetenz dem Kunststoffspritzguss an. Bitte fragen Sie die entsprechenden Elektroden gerne an.

## HIGH SPEED EAGLE V5



## KUNDENSPEZIFISCHE HERSTELLUNG



# 5-ACHS-HOCHLEISTUNGSFRÄSMASCHINE

Unsere neue Maschine, die HIGH SPEED EAGLE V5, ist flexibel nutzbar für kleine bis mittlere Werkstücke. Aufgrund ihrer Dynamik und Bauweise ist sie auch die ideale Maschine für die automatisierte Bearbeitung von Graphitelektroden und andere staubende Materialien. Sie ist aber auch für die Präzisionsbearbeitung von Stahlteilen hervorragend geeignet.

Die Vollkapselung sorgt für optimale Temperaturstabilität und damit noch mehr Genauigkeit. Das kompakte Maschinensystem entspricht allen Anforderungen im Präzisions Formen- und Werkzeugbau.

Durch die mittige Anordnung und die tiefe Lage der Schwenkachse wird der vorhandene Arbeitsraum bestmöglich genutzt. Der Schwenkwinkel von bis zu 140 ° ermöglicht optimale Bearbeitungsbedingungen von allen Seiten.

Die Maschine ist ausgerüstet mit einer HSK-E40-Spindel, einer Steuerung der neusten Generation und Werkzeugwechsler mit bis zu 100 Positionen. Alle diese technischen Highlights garantieren den WPK-Kunden nicht nur Werkzeuge höchster Qualität sondern diese auch noch mit kurzen Herstellungszeiten und damit einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis.

- **Verfahrwege:**  
X= 550 mm; Y= 400 mm; Z= 400 mm
- **Verfahrgeschwindigkeit:**  
max. 30 m/min
- **Beschleunigung:**  
max. 15 m/s<sup>2</sup>
- **Aufspannfläche Tisch:**  
X= 650 mm; Y= 500 mm
- **Max. Belastung T-Nuten-Tisch:**  
bis 500 kg
- **Tisch:**  
T-Nuten-Tisch über 4./5. Achse überbaubar
- **T-Nuten:**  
5 x 14 H12
- **Abstand zwischen HSK Aufnahme und Tisch, min./max.:**  
155 / 155 mm, 50 / 450 mm  
(mit UPC-Futter und Palette)
- **Werkstückgröße 3-achsig X/Y/Z:**  
550 / 400 / 400 mm (max. 500 kg)
- **Werkstückgröße 5-achsig:**  
Ø 400 mm; H= 380 mm (max. 250 kg)
- **Anschlussleistung:**  
32 kVA
- **Hochfrequenzspindel-Auswahl:**  
HSK E40: 1 - 42.000 U/min,  
HSK E50: 1 - 36.000 U/min
- **Spindelleistung:**  
15 kW / 17 kW
- **Werkzeugwechsler-Auswahl:**  
32-/100-fach (HSK E40), 32-/80-fach (HSK E50)
- **Minimalmengenschmierung:**  
inklusive
- **CNC-Steuerung:**  
HEIDENHAIN TNC 640

## TECHNISCHE DATEN



Mehr zum Thema  
Graphitelektroden.







## TECHNIK UND MATERIALIEN

Für die Produktion der Spritzgussteile stehen uns 24 moderne Spritzgussmaschinen von Arburg und Battenfeld zur Verfügung. Auf diesen Maschinen produzieren wir mehr als 1.200 unterschiedliche Kunststoffteile für verschiedene Branchen.

### **Der Einsatz der richtigen Materialien**

Um den Anforderungen des Endprodukts gerecht zu werden ist es wichtig, die Vorteile verschiedener Materialien zu nutzen. Auf Wunsch beraten wir gerne und wählen, gemeinsam mit unseren Kunden, den passenden Kunststoff für das Projekt aus.

Haben unsere Kunden bereits Erfahrungen mit einem Rohmaterial für das entsprechende Projekt, liefern zu der Bauteilzeichnung oder dem fertigen Werkzeug schon Materialvorgaben mit, so fertigen wir natürlich gemäß dieser Vorgaben oder beraten gegebenenfalls zu möglichen Alternativen.

Wir stehen im permanenten Dialog mit unseren Kunden und unseren Lieferanten um beste Ergebnisse zu erzielen.

## KUNSTSTOFFSPRITZGUSS

Hochwertiger Kunststoffspritzguss hat bei uns Tradition. Dabei ist unser Maschinenpark natürlich „up to date“. Von kleinen und mittleren Losgrößen, bis zur Fertigung von Großserien, stellen wir uns individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden ein.

Durch weit fortgeschrittene Automatisierung und unseren modern ausgestatteten Fertigungsstandort, gewährleisten wir Ihnen ein hohes Maß an Qualität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit sowie Wirtschaftlichkeit.

### **Die Zutaten für hohe Präzision made by WPK:**

- kompetente und motivierte Mitarbeiter
- ein hochmoderner, leistungsstarker Maschinenpark
- Kundenorientierung und Qualität bis ins Detail

## UNSERE VORTEILE / UNSER SERVICE

- Unsere Spritzgussmaschinen können ein Spritzgewicht von 1 g bis 2,8 kg, mit Schießkräften von 350 kN bis 5.700 kN realisieren
- Einsatz von thermoplastischen Kunststoffen
- Konditionierung, Montage, Bedrucken, Heißprägen und Lackieren



# BAUGRUPPEN-MONTAGE



Postsortieranlage  
inkl. Montage der Baugruppe

Darf es etwas mehr sein? Neben der Fertigung von Kunststoffteilen übernehmen wir auch komplexe Aufgaben und Kunststoff-Dienstleistungen für Sie - bis hin zur Montage kompletter Baugruppen.

## „Alles aus einer Hand“ so lautet unser Prinzip.

Unsere Baugruppen-Montage realisiert Kleinserien ebenso wie große Stückzahlen. Termingerecht und mit großer Sorgfalt erstellen wir komplette Baugruppen teilweise aus bis zu 280 Einzelteilen. Kunststoffteile aus unserer Fertigung sowie zugelieferte Teile fügen wir exakt nach Ihren Vorgaben zusammen. Die gängigen Verbindungstechniken wie Stecken, Verschrauben, Verschweißen oder Verkleben sind für uns selbstverständlich.



## Die Meinung eines unserer Kunden:

Wir fertigen seit Jahren eine komplexe Baugruppe mit WPK. Dabei hat WPK das Kunststoffspritzteil mit einzelnen Metallteilen verschraubt und komplettiert. Die Ware war zu jederzeit einwandfrei und wird bis heute „Just-in-time“ direkt an unsere Fertigungsstraße und damit in unseren Fertigungsprozess hinein geliefert. Wir haben noch keine Beanstandungen oder Reklamationen gehabt.



## QUALITÄTSKONZEPT

Um ein höchstes Maß an Qualität zu gewährleisten, spielen Schulung, Training und Motivation der Mitarbeiter bei der WPK Kunststofftechnik GmbH & Co. KG eine entscheidende Rolle.

Desweiteren achten wir besonders auf die Qualität unserer Rohmaterialien, unserer Maschinen und Anlagen, unserer Werkzeuge, unserer Verwaltung und Ablauforganisation u.v.m.

Alles in Allem, wir von WPK haben für uns ein Qualitätskonzept entwickelt, welches alle Abteilungen und alle Arbeitsschritte einschließt – zum Vorteil unserer Kunden, denn die Qualität unserer Produkte ist auch für Ihren Geschäftserfolg entscheidend!



## QUALITÄTSSICHERUNG

Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015 hilft uns, den wachsenden Anforderungen an das Unternehmen gerecht zu werden.

Wir nutzen dieses System, um durch eine effektive Aufbau- und Ablauforganisation im gesamten Unternehmen Fehlermöglichkeiten zu erkennen, Ursachen zu analysieren und diese Fehler zu vermeiden.

## ZERTIFIKATE DIN EN ISO 9001:2015

Regelmäßige Re-Zertifizierungen erhalten den Qualitätsmaßstab



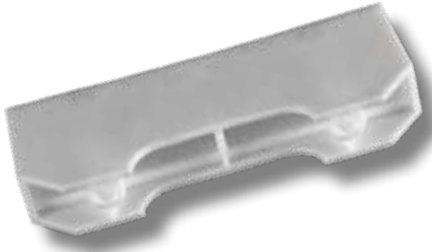




Handsteuerung



Feuerlöscher



Kunststoffgehäuse



Gleitschuh



Objekthalter



Stromprüfstift



REFERENZBEISPIELE



Kabelwagen



Adapter



Schlitzaufsatz



Rost  
für Entwässerungsrinnen





Elektronikgehäuse



Brieföffner mit Logo



Lagerflansch mit Wälzlager,  
inkl. Baugruppenmontage



Stromprüfgerät



Getriebegehäuse



Wellenblock  
inkl. Baugruppenmontage



Kunststoffrolle mit Wälzlager,  
inkl. Baugruppenmontage



Kettenkasten



Taster Bedienung



Kartenhalter

**WPK Kunststofftechnik GmbH & Co. KG**

Mermbacher Straße 7

D-42477 Radevormwald

Telefon: 0 21 95 - 68 09 - 0

E-Mail: [info@w-p-k.de](mailto:info@w-p-k.de)

Web: [www.w-p-k.de](http://www.w-p-k.de)